illbruck
making it perfect.

Material

1-komponentiger, standfester, elastischer Klebstoff auf Hybridbasis mit sehr hoher Anfangshaftung.

Eigenschaften

SP350 vernetzt mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff mit hoher mechanischer Festigkeit. Während und nach der Aushärtung ist SP350 chemisch neutral, nicht korrosiv und geruchsarm. SP350 weist eine sehr gute Licht-, Witterungs und Alterungsbeständigkeit auf. Das Produkt ist isocyanat-, silikon- und lösemittelfrei. SP350 ist für Anwendungen im Innen und Außenbereich geeignet und kann bei Bedarf überstrichen werden (hierzu bitte die besonderen Hinweise beachten).

Ausführung

SP350 wird als 310-ml-Kartusche geliefert.

Lieferform

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
396591	schwarz	310	12 Kartuschen
396592	weiß	310	12 Kartuschen

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Dichte	DIN 52 451-A	1,5 g/cm³
Verarbeitungsviskosität	EN 27 390	standfest
Hautbildungszeit	-	ca. 15 Min.
Durchhärtung	-	ca. 3,5 mm/1.Tag
Volumenschwund	DIN 52 451	3,40%
Dehn-Spannungswert(bei 100% Dehnung)	EN 53 504 S2	1,5 N/mm²
Zugfestigkeit	EN 53 504 S2	ca. 3,0 N/mm²
Bruchdehnung	EN 53 504 S2	ca. 470%
Shore-A-Härte	DIN 53 505	ca. 55°
Brandverhalten	DIN 4102-1	B2(normalentflammbar)
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +90°C, kurzfristig bis +200°C
Verarbeitungstemperatur	-	+5°C bis +40°C
Lagerung	-	Trocken und in ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und 25°C
Lagerfähigkeit	-	12 Monate

SP350

Soforthaft-Kleber Plus

Dieser elastische, standfeste 1-komponentige Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis ist besonders geeignet zum spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien im Baugewerbe, im Handwerk und der Industrie, die eine sofortige hohe Anfangshaftung benötigen. Der Kleber ist im Innen- und Außenbereich anwendbar.

Produktvorteile

- Leichte Extrudierbarkeit
- Extrem schnelle Anfangshaftung
- Schnelle Durchhärtung
- Dauerhaft elastisch
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Hohe mechanische Festigkeit

SP350

Soforthaft-Kleber Plus

illbruck
making it perfect.

Vorbereitung

- Die Klebeflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
- Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger, empfindliche Untergründe (z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe)
- sind mit AT115 Reiniger zu reinigen. In Zweifelsfällen führen Sie bitte Vorversuche aus.
- Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z. B. Metalle, Glas, lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen sowie Holzbaustoffen) ist kein Primer erforderlich.
- Führen Sie auf kritischen und unbekannten Oberflächen unbedingt Vorversuche aus.
- In der Hafttabelle unten finden Sie unsere Erfahrungswerte für die eventuell erforderliche Vorbehandlung.

Verarbeitung

- SP350 direkt aus der Kartusche mit einer Hand-, Druckluft oder Akkupistole auf eine Substratseite auftragen.
- Um die optimale Benetzung des Bauteils mit dem Klebstoff zu erreichen, wird er über die beigefügte V-Nahtdüse in Form einer Dreiecksraupe aufgetragen (z.B. ca. 10 mm
- breit und 12 mm hoch).
- Zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberaupen parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, so dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum
- verbleibt.
- Je nach Anforderung wird der Klebespalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
- Das Fügen beider Substrate sowie das korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur noch mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Primertabelle

Haftfläche	Primer-Empfehlung
ABS	AT150
Acrylglas PMMA	-
Aluminium	+
Beton	AT140
Edelstahl	+
Eisen	+,AT150
Eloxiertes Aluminium	+,AT150
Faserzement	+
Feuerverzinktes Metall	+,AT150
Fliesen	+,AT140
Glas	+
Kupfer	+,AT150
Messing	+,AT150
Naturstein	+,AT140
Polyamid	AT150
Polycarbonat	-
Polyester(glasfaserverstärkt)	+
Polypropylen	-
Polystrol	AT150
Poröse Untergründe	+,AT140
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-Folie	AT150
PVC-hart	AT150
Sanitär-Acryl, farbig	-
Spiegel	AT150
Ziegel	AT140

Die genannten Empfehlungen beziehen sich auf Anwendungen mit normaler Witterungsbelastung. Aufgrund der zahlreichen möglichen Untergründe dürfen Sie nur als erste Orientierung genutzt werden: + kein Primer erforderlich +, . . .In Versuchen hat sich gezeigt, dass häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt von den tatsächlichen Belastungen der Anwendung, der genauen Zusammensetzung der benachbarten Bauteile und der Struktur der Klebeflächen ab. Da diese Einflüsse meist nicht vorhergesagt werden können, empfehlen wir, vorher Haftungstests auszuführen, wenn auf die Verwendung von Primer verzichtet werden soll. - auf diesem Untergrund nicht zu empfehlen.

Verbrauchstabelle

SP350

Soforthaft-Kleber Plus

Dreiecksraupe (bxh) in mm	lfm pro 310-ml-Kartusche	lfm pro 100-ml-Klebstoff
8x8	9,7	3,1
8x10	7,8	2,5
10x10	6,2	2
10x12	5,2	1,7

Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.de.

Service
Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation
Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.de.

tremco illbruck GmbH & Co. KG
Werner-Haepp-Straße 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland
T: +49 9434 208-0
F: +49 9434 208-230

info.de@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.de